

NTI-Kahla GmbH Rotary Fogászati Eszközök
 Im Camisch 3- D-07768 Kahla/Németország
 Tel: +49(0)36 424-573-0 Fax: +49(0)36 424-573-29
 E-mail: nti@nti.de http://www.nti.de

Alkalmazási utasítások forgó fogorvosi és sebészeti eszközökhöz

- A kedvezőtlen eszközformák helytelen preparációs formákat eredményeznek.
- A túl magas fordulatszám túl nagy munkafelületen veszélyezteti az eszközök stabilitását.
- A túl magas fordulatszám a fogbél közelében veszélyezteti annak vitalitását, ugyanez érvényes a nem megfelelő hűtési technikára.
- Figyelembe kell venni a csomagoláson feltüntetett fordulatszámot.
- A meghajtó szerkezeteknek kifogástalan állapotban kell lenniük. A munkafelület kielégítő vízűtését (min. 50 ml/min) minden, 1500/perc feletti fordulatszámánál biztosítani kell.
- Olyan eszközöknél, amelyek teljes hossza > 19mm, illetve fejtámróljuk > 1,8 mm (ISO-018) további külső hűtés is kívánatos.
- A preparálandó felület nedvesítése nem szenvedhet kárt a nem megfelelő szívási technika miatt.

A vízűtés elvonása égési sérüléseket okozhat.

- A preparáció fajtájának megfelelően 0,3-2 N nyomóerővel dolgozzunk.
- Kerülendő a nagy nyomóerő általi blokkolás, továbbá hajlítás és emelés (fokozott törésveszély).
- A eszközöket erőltetés nélkül a lehető legmélyebbre fogjuk be és ellenőrizzük azok biztos illeszkedését.
- Az extrém hegyes eszközök kicsi kerületük következtében hamarabb elhasználódnak az elülső területen. Az élettartam csökkenés elkerülése érdekében ezekkel az eszközökkel különösen finoman, alacsony nyomóerővel ajánlatos preparálni.
- A turbóeszközöket teljes felületen alkalmazzuk.
- Azokat a durva lyukakat, amelyek > ISO 524 gyémántbevonattal készültek, meg kell szüntetni.
- Károsodott, meghajlott, vagy a már nem körbe forgó eszközöket azonnal ki kell válogatni és nem szabad többet alkalmazni.
- A beavatkozás fajtájától függően ajánlott a védőszemüveg használata.
- A forgó eszközöket a páciensen való első alkalmazás előtt és minden egyes használat után azonnal dezinficiálni, tisztítani, szárítani és sterilizálni kell.

Eszközök	Tisztítás és dezinfekció		Idő	Előkészítés sterilizálásra	Sterilizálás	Átadás és tárolás
	Eljárás	Közeg				
	a korlátozások és az anyag tűrőképességének figyelembe vételével					
Gyémántcsiszoló eszközök	Mechanikus tisztítás után kémiai dezinfekció és tisztítás.	Aldehydmentes dezinficiálószer, DGHM vagy FDA engedély ill. CE jelzés, adott esetben ultrahanggal, ²⁾ koncentráció a gyártó adatai szerint.	a gyártó adatai szerint	A dezinficiálószer maradékát vízzel távolítsuk el, szárítsuk. Vizuális és funkció ellenőrzés; szükség esetén utántisztítás, acélfúrót korrózióvédő spray-vel kezelni. Csomagolás EN ISO 11607/EN868-2ff szerint.	Gőzsterilizálás 121 °C/ 20 perc; 134 °C/ 5 perc Gőzsterilizátor a DIN EN 13060 ill. a DIN EN 285 szabvány szerint.	Kiadás vagy visszaküldés szakemberek általi helytelen eljárás esetén, tárolás steril csomagolásban.
Keményfém és acél eszközök						
Polírozók ¹⁾						
Kerámiához kötött csiszolótestek						
Kefék						

Részletes DIN EN ISO 17664 szerinti előkészítési ajánlások • www.nti.de

- 1) A polírozókat 121 °C-on nyomáson, 20 percig ajánlott sterilizálni.
- 2) A kontaktkárosodások elkerülése érdekében szükséges a tartók használata. Nem megfelelő dezinficiálószer alkalmazása és/vagy túl hosszú dezinficiálószerben tartás korrózióhoz (fokozott törésveszély) vagy elszíneződéshez, továbbá a szingyűrű leoldódásához vezethet. Szilikonpolírozók dezinficiálásához nem használhatók alkalikus fúrófürdők. A polírozót ne tegyük alkoholba!
 A keféket egyszerűhasználatos eszközként kell kezelni ☺!

Tárolási és megőrzési útmutatások:

szárason, és védve a rekontaminációtól
 Az eszközöket alapvetően vegyszerektől, savaktól, hőtől és extrém hőmérsékletváltozástól kell védeni.
A Robert Koch Intézet irányelveit (E3 fejezet) (fogorvosi higiénia követelményei), ill. az adott országban érvényes jogi és higiéniai előírásokat figyelembe kell venni.